



# 研修カリキュラム

## DAD3220/3230/3430 メンテナンス 1

研修対象者	該当装置を所有（または所有予定）し、 <ul style="list-style-type: none"><li>・ オペレーションコースを修了した（または修了相当の装置オペレーションスキルを習得済みの）方</li><li>・ 装置の定期的な保守作業を行う方</li></ul>
研修目標	装置付属のメンテナンスマニュアルに記載されている定期保守項目・消耗品交換項目を、確実かつ安全に実施するスキルを習得します
1 日目	<b>オリエンテーション</b> 研修スタッフ紹介および研修の進行についての説明 装置メンテナンス員に必要な安全関連情報を理解する 安全ラベルの意味と貼付位置を理解する 危険内在箇所と回避方法を理解する 緊急停止（EMO）スイッチの機能を理解する インターロック機構を理解する 装置電源復帰不可時にカバーロックを解除する 電源ブレーカの機能を理解する 電源ブレーカのロックアウトを実施する 装置主要動作部の構造を理解する エアスピンドルの構造を理解する チャックテーブルの構造を理解する パスワードおよびユーザー設定データ画面を設定する 供給エア圧力センサーを設定する ワークバキューム圧力監視の下限値を設定する チャックテーブルを交換する フォーカスマンテナンスを実行する 回転軸合わせを実行する デジタル I/O チェック画面を操作する 軸動作機能を操作する メンテナンススケジューラ機能を設定する 機能データメンテナンス画面を設定する カッティングルームを清掃するカッティングルームを清掃する スピンドルフロントカバー部を清掃する

	<p>スピンドル冷却水経路を清掃する</p> <p>真空エジェクターを清掃する</p> <p>非接触セットアップセンサーを清掃する</p> <p>非接触セットアップセンサーの感度（アンブ）を調整する</p> <p>ブレード破損検出器センサーを清掃する【特別付属品】</p> <p>ブレード破損検出器センサーの感度（アンブ）を調整する【特別付属品】</p>
2 日目	<p>X 軸のグリスアップを行う [DAD3220, DAD3230]</p> <p>Y 軸のグリスアップを行う</p> <p>Z 軸のグリスアップを行う</p> <p>フランジ/ホイールマウントの端面精度を測定する</p> <p>フランジ/ホイールマウントの端面修正を行う</p> <p>ホイールカバーノズルの状態を点検および調整する</p> <p>カッティングルーム仕切り板の高さを点検および調整する</p> <p>エアークリーンユニット消耗品を交換する</p> <p>ハロゲンランプを交換する</p> <p>スピンドルカーボンブラシを交換する</p> <p>顕微鏡 LED ライトを交換する</p> <p>スピンドル防水プレートを交換する</p> <p>冷却水流量センサーを交換する</p> <p>電磁弁を交換する</p> <p>切削水流量計を交換する</p> <p>X 軸ジャバラを交換する</p> <p>チャックテーブル O リング/シール/V リングを交換する</p> <p>切削水流量コントローラを交換する【特別付属品】</p> <p>質疑応答</p> <p>クロージング</p> <p>研修修了証授与およびアンケート記入</p>
注意)	<p>DAD3220/3230/3430 は装置の性格上、お客さま毎に仕様・構成・搭載機能が大きく異なります。よって、研修に使用する装置が参加されるお客さまの仕様とは異なる、または機能が搭載されていない場合があることを予めご了承願います。</p>